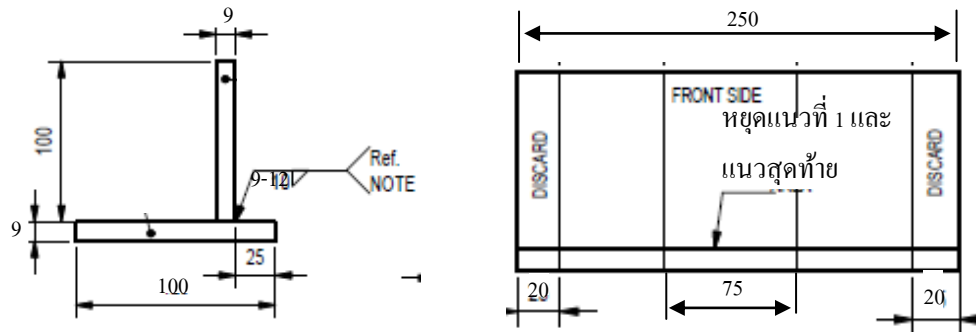


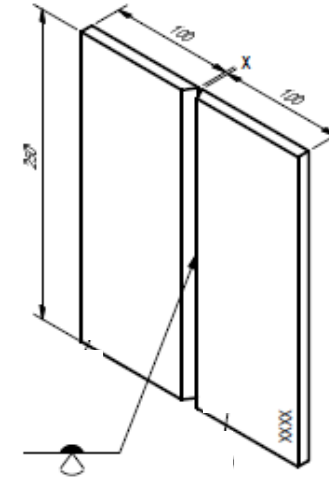
TASK 1 รวมเวลาปฏิบัติงาน 6 ชั่วโมง

ขั้นที่ 1 A1



- 1.ขนาดชิ้นงาน 9x 100 x 250 มม. เรียบรอบชิ้นงาน จำนวน 2 ชิ้น
- 2.กระบวนการเชื่อมด้วยแม่เหล็ก 135 (GMAW)
- 3.ตำแหน่งท่าเชื่อม PB (2F) or PD (4F)
- 4.ลวดเชื่อม AWS A5.18 ER70S-6 ขนาด \varnothing 1.0 มม.
- 5.จำนวนชั้นแนวเชื่อม น้อยสุด 2 ชั้นแนวเชื่อม มากสุด 3 ชั้นแนวเชื่อม
- 6.ขนาดค่า Z (leg length) 9 – 12 มม.
- 7.การเชื่อมยึดเฉพาะบริเวณหัวและท้ายของชิ้นงาน
- 8.ตรวจด้วย VT ทั้งแนว/ FT discard ข้างละ 20 มม.ไม่นำมาพิจารณา

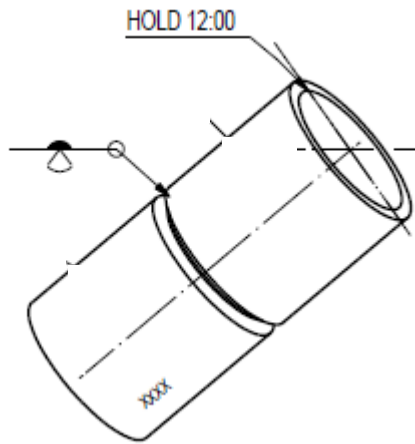
ขั้นที่ 2 A2



- 1.ขนาดชิ้นงาน 9 x 100 x 250 มม. บากมุม 30 องศา 1 ด้าน จำนวน 2 ชิ้น
- 2.กระบวนการเชื่อมทิกแนวรอก 141 (GTAW)
แนว Hot part และ Cap part ด้วยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า 111 (SMAW)
- 3.ตำแหน่งท่าเชื่อม PC (2G) or PE (4G)
- 4.ลวดเชื่อม AWS A5.1 E 7016 ขนาด \varnothing 2.6 และ \varnothing 3.2 มม.
ลวดเติม AWS A5.18 ER70S-G \varnothing 2.0 \varnothing 2.4 มม.
- 5.แนวเชื่อมยึดยาวไม่เกิน 15 มม.
- 6.ตรวจด้วย VT ทั้งแนว/RT discard ข้างละ 20 มม.ไม่นำมาพิจารณา หรือ ดัดโค้ง

	27th National Skills Competition	สาขาเทคโนโลยีงานเชื่อม ประเภทเยาวชน		
		ผู้อนุมัติแบบ	คณะกรรมการเทคนิค	ท.ค. 2559
		ผู้ตรวจสอบ	นายพลโชค โตประเสริฐ	ท.ค.2559
		ผู้ออกแบบ	นายวัชรพงษ์ มุขเชิด	ท.ค.2559

Handwritten signatures and marks in blue ink at the bottom of the page.



- 1.ขนาดชิ้นงานท่อ 6"sch 40 x 100 มม. บากมูม 30 องศา 1 ด้าน จำนวน 2 ชิ้น
- 2.กระบวนการเชื่อมทิกแนวราก 141 (GTAW)
Hot part และ Cap part ด้วยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า 111 (SMAW)
- 3.ตำแหน่งทำเชื่อม PH (5G) or H-L045 (6G)
- 4.ลวดเชื่อม AWS A5.1 E7016 ขนาด \varnothing 2.6 และ \varnothing 3.2 มม.
- 5.ลวดเชื่อม AWS A5.18 ER70S-G \varnothing 2.0, \varnothing 2.4 มม.
- 6.แนวเชื่อมยึดยาวไม่เกิน 15 มม. เชื่อมยึดได้ไม่เกิน 4 จุด
- 7.ตรวจด้วย VT / RT ทั้งแนว หรือ ดัดโค้ง

	27th National Skills Competition		สาขาเทคโนโลยีงานเชื่อม ประเภทเยาวชน	
			ผู้อนุมัติแบบ	คณะอนุกรรมการเทคนิค ร.ค. 2559
			ผู้ตรวจสอบ	นายพลโชค โตประเสริฐ ร.ค.2559
			ผู้ออกแบบ	นายวัชรพงษ์ มุขเชิด ร.ค.2559

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

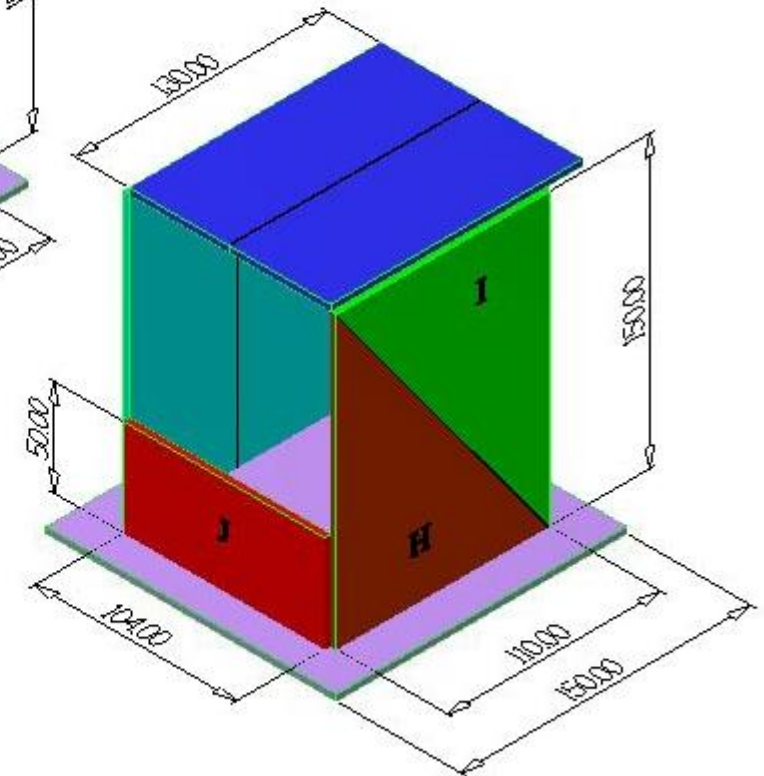
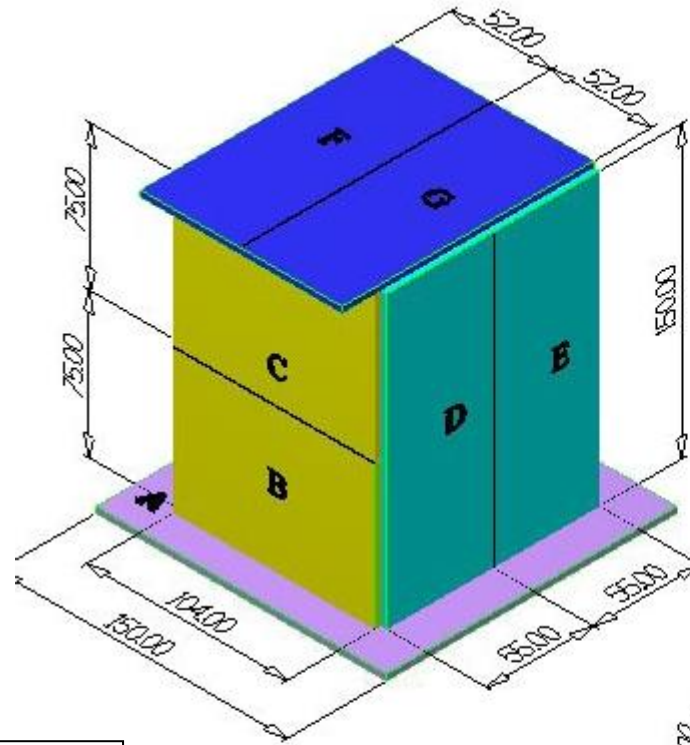
[Signature]

TASK 2 รวมระยะเวลา 4 ชั่วโมง กระบวนการเชื่อมทิก 141 (GTAW)

วัสดุ : เหล็กแผ่น เหล็กเหนียว หนา 2 มม.

หมายเหตุ : ระยะในการเชื่อมยึดยาวไม่เกิน 15 มม.

กำหนดค่า Z : 3 – 5 มม.



No	Item	Size of Item	Quantity
1	A	2 x 150 x 150	1
2	B	2 x 75 x 104	1
3	C	2 x 75 x 104	1
4	D	2 x 55 x 150	1
5	E	2 x 55 x 150	1
6	F	2 x 52 x 130	1
7	G	2 x 52 x 130	1
8	H	2 x 110 x 150	1
9	I	2 x 110 x 150	1
10	J	2 x 50 x 104	1

ส. อมร